

CUBE 56 - 70 *New*

Diesel fuel dispensers

CUBE pumps have been developed for the distribution of Diesel fuel in non-commercial uses. With CUBE fuel pumps, vehicles can be refuelled quickly and safely, with various options for measuring and recording the quantities dispensed. The flow-meters mounted on CUBE pumps have sturdy mechanical readout systems whose reliability and easiness to use have been proved by time. Simple and versatile, CUBE pumps can also be installed on drums, thanks to their 2" quick couplings.



Performance Specifications

- Flow-rate (max): up to 56 l/min (70 l/min Cube DC)
- Continuous operation at 230 V.
- Noise level: below 70 dB.
- Precision of flow-meter: $\pm 1\%$.

Technical Features

- Self-supporting stamped-plate structure, treated against corrosion and paint-finished, ready to install.
- Self-priming vane pump, fitted with bypass valve, mounted on antivibration supports. Mechanical seal.
- Self-ventilated enclosed motor (IP 55), single-phase versions provided with heat protection.
- Intake filter for pump protection.
- Nutating-disk meter with mechanical readout system.
- Automatic pump nozzle complete with flexible hose and swivel connection.
 - In-built nozzle-holder provided with pump start/stop lever.



Cube 70
max flow rate
70 l/min



Cube 56
max flow rate
56 l/min



Pedestal
optional

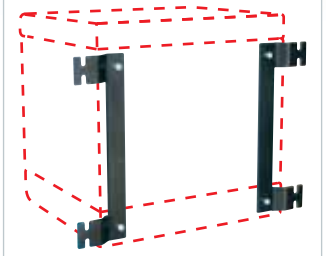
Water absorption filter



Optional: Code 011698000

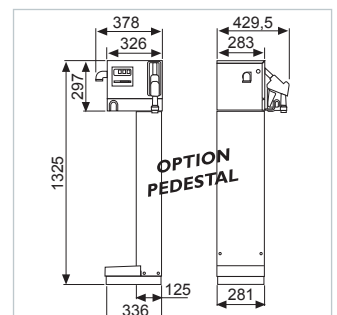
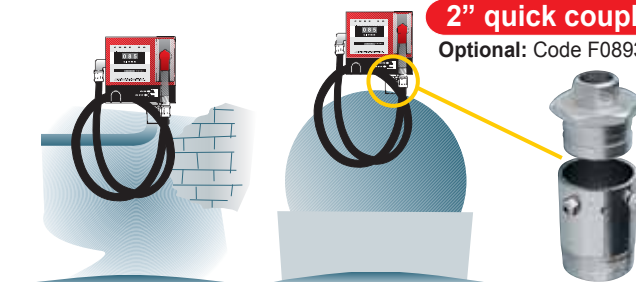
Kit wall support

Optional: Code F12737000



2" quick coupling

Optional: Code F08930000



Ⓔ Distributeurs de carburant Diesel

Les distributeurs CUBE ont été conçus pour répondre aux exigences de la distribution privée des carburants Diesel (gazole). CUBE permet un réapprovisionnement rapide et sûr des véhicules et offre différentes options permettant la mesure et l'enregistrement des quantités distribuées. Les modèles CUBE sont équipés de compte-litres avec indication mécanique dont la robustesse, la fiabilité et la simplicité d'utilisation ne sont plus à démontrer. Facile à utiliser et flexible, CUBE offre la possibilité de recourir au raccord rapide de 2" autoportant ; ceci permet de l'installer également sur les bidons.

Prestations

Débit 56 / 70 litres par minute
Régime continu à 230 V.
Niveau de bruit inférieur à 70 dB
Précision du compte-litres ± 1%

Caractéristiques de fabrication

Structure autoportante en tôle moulée, ayant subi un traitement anticorrosion et peinture de finition, adaptée à l'installation. Pompe à amorçage automatique des palettes, équipée de by-pass, installée sur des supports anti-vibrations. Joint mécanique. Moteur fermé à ventilation automatique (IP 55), équipé d'une protection thermique pour les modèles monophasés. Filtre d'aspiration pour la protection de la pompe. Compte-litres volumétrique à disque oscillant avec indication mécanique. Pistolet automatique équipé de tuyauteries flexibles et d'un raccord tournant. Porte-pistolet ménagé dans la structure et équipé de levier de marche/arrêt de la pompe.

Ⓔ Zapfsäulen für Dieselkraftstoff

Die Zapfsäulen vom Typ CUBE wurden den Erfordernissen bei der privaten Dieseldieselkraftstoffabgabe angepasst. CUBE ermöglicht ein rasches und sicheres Betanken der Fahrzeuge und bietet verschiedene Optionen zum Messen und Erfassen der abgegebenen Mengen. Die Modelle CUBE sind mit Literzählern mit mechanischer Anzeige ausgestattet. Sie sind robust, zuverlässig und einfach in der Handhabung. CUBE ist einfach zu bedienen und bietet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten. Zur Installation an Fässern kann die selbsttragende 2"-Schnellkupplung verwendet werden.

Leistung

Förderleistungen 56 / 70 l/min
Dauerbetrieb bei 230 V.
Geräuschentwicklung unter 70 dB
Genauigkeit des Literzählers ± 1%

Konstruktionstechnische Merkmale

Selbsttragende Konstruktion aus Stanzblech mit Korrosionsschutzbehandlung und Decklackierung je nach Einbauart. Selbstansaugende Flügelzellenpumpe mit Bypass, auf stoßdämpfenden Halterungen installiert. Mechanische Dichtung. Geschlossener Motor mit Eigenlüftung (IP 55) mit Überhitzungssicherung für die Einphasen-Modelle. Filter in der Ansaugung zum Schutz der Pumpe. Literzähler nach Volumen mit Taumelscheibe und mechanischer Anzeige. Automatische Zapfpistole einschließlich Schlauch und drehbarem Anschluss. Zapfpistolenablage an der Konstruktion mit Hebel zum Ein- bzw. Abschalten der Pumpe.

Ⓔ Distributori per carburante Diesel

I distributori CUBE sono stati sviluppati per rispondere alle esigenze della distribuzione privata di carburante DIESEL (gasolio). CUBE consente un veloce e sicuro rifornimento degli automezzi e offre varie opzioni per la misurazione e la registrazione delle quantità erogate. I modelli CUBE sono equipaggiati con contalitri a indicazione meccanica dalla provata robustezza, affidabilità e semplicità di utilizzo. Di facile e versatile applicazione, CUBE ha la possibilità di utilizzare l'attacco rapido da 2" autoportante; ciò ne permette l'installazione anche su fusti.

Prestazioni

Portate fino a 56 / 70 l/min.
Funzionamento continuo 230V.
Rumorosità minore di 70 dB.
Precisione contalitri ± 1%

Caratteristiche costruttive

Struttura autoportante in lamiera stampata con trattamento anticorrosione e verniciatura di finitura, adatta all'installazione. Pompa autoadescante a palette, provvista di bypass, installata su supporti antivibranti. Tenuta meccanica. Motore autoventilato chiuso (IP 55), provvisto di protezione termica nei modelli monofase. Filtro di aspirazione a protezione della pompa. Contalitri volumetrico a disco oscillante con indicazione meccanica. Pistola automatica completa di tubazione flessibile e raccordo girevole. Portapistola ricavato nella struttura e provvisto di leva di marcia/arresto pompa.

Ⓔ Surtidores para combustible Diesel

Los surtidores CUBE han sido diseñados para dar respuesta a las exigencias del suministro privado de combustible DIESEL (gasóleo). El CUBE permite un repostaje rápido y seguro de los vehículos y ofrece varias opciones para la medición y el registro de las cantidades suministradas. Los modelos CUBE están dotados con cuentalitros de indicación mecánica, con una probada robustez, fiabilidad y sencillez de utilización. El CUBE, de aplicación fácil y versátil, permite utilizar la unión rápida de 2" autoportante; ello consiente su instalación también en barriles.

Prestaciones:

Caudal hasta 56 / 70 l/min.
Funcionamiento continuo a 230 V.
Nivel de ruido inferior a 70 dB.
Precisión cuentalitros: ±1%.

Características constructivas

Estructura autoportante de chapa moldeada con tratamiento anticorrosión y pintura de acabado, adecuada a la instalación. Bomba autocebable de paletas, con tubo de paso, instalada sobre soportes antivibradores. Cierre mecánico. Motor autoventilado cerrado (IP 55), con protección térmica en los modelos monofásicos. Filtro de aspiración protección bomba. Cuentalitros volumétrico de disco oscilante con indicación mecánica. Pistola automática con tubería flexible y racor giratorio. Portapistola, obtenido en la estructura, con palanca de marcha/parada bomba.

Code	Description	Pump		Motor						Meter	Nozzle	Weight Kg	Packing mm
		Model	Flow rate l/min	Tension Volt/Hz	Abs. Amp	DC V.	Power (W)	rpm	Duty cycle				
00057500C	Cube 56 (*)	Panther 56	56	230/50	3		360	2800	Continuous	K33	●	21	400x400x460
F0059100A	Cube 70/33 M. (*)	Panther 72	70	230/50	4,2		550	2800	Continuous	K33	●	21	400x400x460
F0057600C	Cube DC 12V(*)	Panther DC 12V	56		35	12	360	2800	30 min.	K33	●	21	400x400x460
F0057700C	Cube DC 24/12V (*)	Panther DC 24/12V	70		35/25	24	500	3500	30 min.	K33	●	21	400x400x460
			35		35/25	12	360	1800	30 min.	K33	●	21	
F1093640A	Pedestal red											18	1027x281x336
F10936500	Pedestal blue											18	1027x281x336

Upon request Service is available with different tension and 60 Hz frequency

* Without pedestal